

TF Surfacer

Durchlaufentgratmaschine

Unsere Entgrat- und Kantenverrundungsmaschinen Typ TF ermöglichen eine optimale Oberflächenbearbeitung bis hin zum perfekten Oberflächenfinish im Trockenschleifverfahren. Die Durchlaufentgratmaschinen gibt es mit 3 unterschiedlichen Durchlassbreiten. Sie haben verschiedenartige Leistungsspektren, die nach dem Baukastenprinzip individuell an die Kundenanforderungen angepasst und konfiguriert werden können. Es können sowohl kleine als auch großflächige Blechteile bzw. Werkstücke materialunabhängig bearbeitet werden. Damit zeigen diese Anlagen eine bestmögliche Flexibilität in der Blechbearbeitung.



Einsatzbereiche

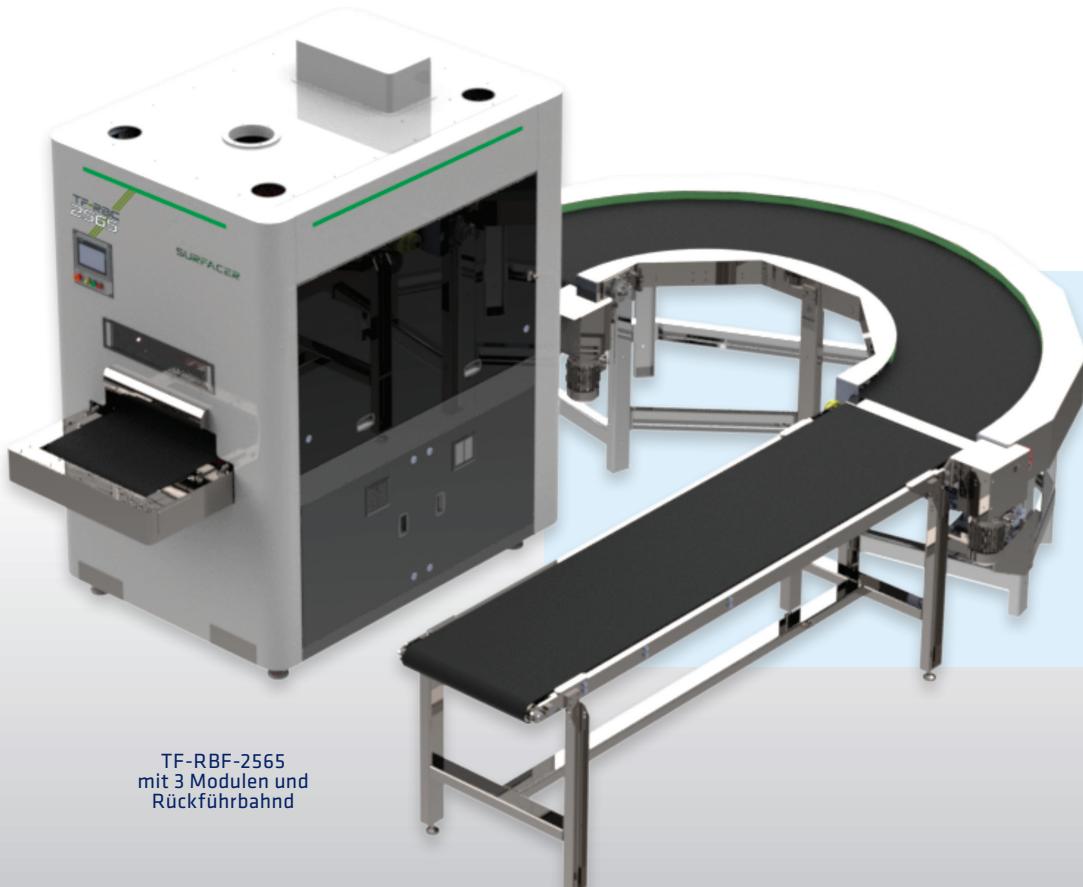
- ▶ Einsetzbar für Stahl, Edelstahl, Aluminium und alle gängigen Materialien
- ▶ Auch für Kleinteile ab 2 mm
- ▶ Gleichmäßige Bearbeitung aller Innen- und Außenkonturen 360° aus allen Richtungen
- ▶ Für Stanz-, Laser-, Plasma- oder wasserstrahlgeschnittene Teile

Module

1. Modul - Entschlacken
2. Modul - Entgraten
3. Modul - Oxidschicht entfernen
4. Modul - Kantenverrundung
5. Modul - Satinieren
6. Modul - Polieren

*Die Module können einzeln oder in Kombination eingebaut werden





Profi-Vorteile

- ▶ Unterschiedliche Leistungsspektren durch individuelles adaptives Baukastenprinzip
- ▶ Entfernen hochstehender Grate und Spritzer
- ▶ Automatische Werkstückführung.
- ▶ Verschiedene Materialdicken können bearbeitet werden



Merkmale

- ⌚ Elektropneumatische Schwingungsregelung
- ⌚ Automatische Lasermessung der Werkstückdicke
- ⌚ Rein Magnetische - Magnetische und Vakuum - und rein Vakuum Befestigungssysteme
- ⌚ Der Maschinenbediener folgt instinktiv der User Interface Benutzeroberfläche
- ⌚ Der Vorschub erfolgt über ein Transportband

Module

- ⌚ Entschlacken: Entfernung von schwerer Schlacke
- ⌚ Entgraten: Entfernen von Graten auf der Materialoberfläche.
- ⌚ Oxidschicht entfernung
- ⌚ Kantenverrundung: Radius bis zu 2 mm
- ⌚ Satinieren: Oberflächenveredelung
- ⌚ Polieren: Für eine glatte und glänzende Oberfläche

Optionen

- ⌚ Rollenbahn
- ⌚ Absauganlage



Technische Daten

Energie	400 V, 50/60 Hz
Materialstärke	0-120 mm
max. Blechbreite	650/1000/1300 mm
min. Bauteilabmessung	50 x 50 mm
Fördergeschwindigkeit	0,5-0,8 m/min
Art. - Nr.	Auf Anfrage