

# TDM Reichweitenplaner\*

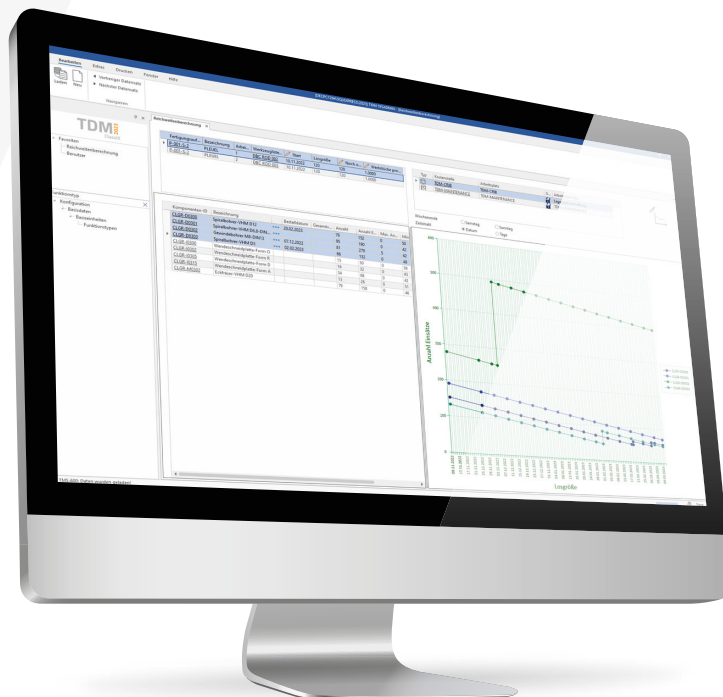
## Stillstände waren gestern – jetzt Werkzeugbedarf kalkulieren und zum richtigen Zeitpunkt bestellen

Wie können Sie kalkulieren, wie sich der Werkzeugbestand entwickelt, wenn neue Aufträge eingeplant werden? Welche Werkzeuge werden besonders beansprucht und wie entwickelt sich der Bestand, wenn auch das Nachschleifen berücksichtigt wird? TDM Systems bietet mit dem TDM Reichweitenplaner ein transparentes Planungstool, um den Bestand und die Bestellmengen zu optimieren und Stillstände wegen fehlender Werkzeuge zu minimieren.

### Kalkulieren Sie **die Reichweite** Ihres Werkzeugbestandes im Voraus

Für all diese Anforderungen hat TDM Systems den TDM Reichweitenplaner entwickelt. Dieser ist ein neues Softwaremodul für die Berechnung des Werkzeugbedarfs anstehender Aufträge, auch auf mehreren Maschinen. Platziert zwischen Lagermanagement und Bestellmanagement bzw. Einkauf

ermöglicht der TDM Reichweitenplaner völlig neue Planungsszenarien. Vorab zu kalkulieren, wie sich die Bestände entwickeln ist eine großartige Möglichkeit der langfristigen Planung der Werkzeugreichweite unter Berücksichtigung wichtiger Kriterien.



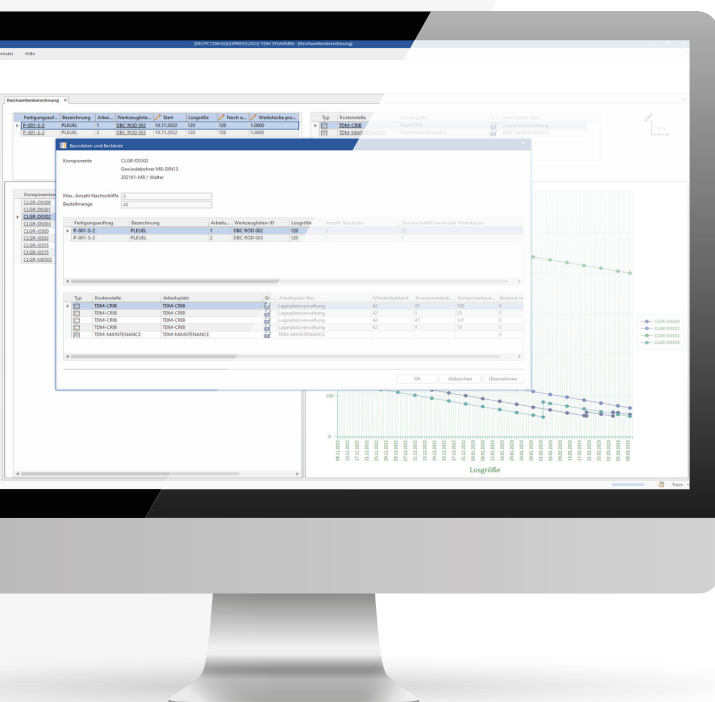
\*verfügbar für TDM ClassiX

# TDM Reichweitenplaner


Stillstände waren gestern – jetzt Werkzeugbedarf kalkulieren und zum richtigen Zeitpunkt bestellen

## Die Funktionen unseres transparenten Planungstools

- ✓ Eine möglichst **reale Kalkulation des Werkzeugbedarfs** von schneidenden Komponenten für die anstehenden Aufträge
- ✓ Die für jeden Auftrag hinterlegten Werkzeuglisten geben **Auskunft über den Werkzeugbedarf**
- ✓ **Ergebnis:** eine möglichst genaue Zeitplanung in Tagen über die Bestandsentwicklung und Knotenpunkte, wann idealerweise nachbestellt werden soll
- ✓ Der TDM Reichweitenplaner **unterstützt** sehr effizient die **Werkzeugplanung und -beschaffung** von (Groß-) Serienfertiger, aber auch andere Zerspaner und Industrien profitieren von diesem Planungstool
- ✓ Die **Kalkulationsbasis** des TDM Reichweitenplaners bilden die anstehenden Fertigungsaufträge mit:
  - ✓ Der Anzahl der zu produzierenden Werkstücke
  - ✓ Den schneidenden Komponenten der Komplettwerkzeuge
  - ✓ Die Berücksichtigung der noch möglichen Nachschleifprozesse für jedes Werkzeug
  - ✓ Der für jedes Werkzeug hinterlegte Mindestbestand und die Bestellmenge
  - ✓ Die Standmenge: wie viele Werkstücke kann ich mit dem gleichen Werkzeug fertigen
  - ✓ Anzahl der Werkstücke, die pro Arbeitstag gefertigt werden können
  - ✓ Die Wiederbeschaffungszeit für eine Werkzeugkomponente



## Ihre Vorteile im Überblick

-  | **Senkung von Stillständen**  
Minimierung von Stillständen aufgrund von fehlenden Werkzeugen
-  | **Optimierte Prozesse**  
Sichere Verbrauchs- und Bestandskalkulation
-  | **Kostensparnis**  
Kostensenkung durch optimales Beschaffungsmanagement