

Jongen UNI-MILL Tangentialwerkzeuge Type B29

Die Jongen Werkzeugtechnik stellt auf der AMB in Stuttgart erstmals die neuen Tangentialwerkzeuge der Type B29 zum Eck- und Planfräsen vor.

Das neue Eck.- und Planfräsprogramm der Type B29 überzeugt durch ein ruhiges und maschinenschonendes Fräsverhalten bei gleichzeitig höchster Produktivität und langen Standwegen.

Das Einsatzgebiet erstreckt sich über das Eck- und Planfräsen, bis hin zu Vollnuten und Umsäumen nahezu aller gängigen Materialien.

Der weiche und maschinenschonende Zerspanungsprozess wird möglich durch einen positiven Spanwinkel, sowie einen positiven axialen Anstellwinkel. Gleichzeitig werden durch die integrierte Schleppfase sehr gute Oberflächen erzeugt.

Die Wendeschneidplatten sind effektiv 4-schneidig und ermöglichen eine Schnitttiefe a_p von bis zu 8mm.

Es gibt eine komplett präzisionsgeschliffene Wendeplattentype (JMB29-T08GR06), die – anhängig von der Anwendungsorte - mit einer positiven Spanmulde und einer Schneidenschutzfase versehen ist. Durch eine zusätzlich angebrachte Freifläche entsteht ein robusterer Keilwinkel. Die Schneidecke ist mit einem Radius von R 0,6mm und einer Schleppfase versehen.

Das Einsatzgebiet dieser Type ist das Schruppen und Schlichten aller gängigen Materialien.

Die präzisionsgesinterte Wendeplattentype (JMB29-T08PR06) verfügt über eine geschliffene Auflagefläche, und – je nach Anwendungsorte – über eine positive Spanmulde und Schneidenschutzfase. Auch hier entsteht durch eine zusätzliche angebrachte Freifläche ein robusterer Keilwinkel. Die Schneidecke ist fertigungsbedingt mit einem Radiensegment R 0,6mm und einer Auslaufschräge versehen.

Das Einsatzgebiet dieser Type ist das Schruppen aller gängigen Materialien.

Das Programm umfasst Eckaufsteckfräser nach DIN 8030-A, in normaler und enger Teilung, in den Durchmesserbereichen 32-80mm, sowie Schafffräser mit Spannschaft nach DIN 1835-B in normaler Teilung, im Durchmesserbereich 25-40mm. Dazu sind Vielzahnfräser mit Spannschaft nach DIN 1835-B, ebenfalls in normaler Teilung und im Durchmesserbereich 25-40mm verfügbar.

Alle Werkzeuge sind mit Bohrungen für innere Kühlmittelzufuhr ausgelegt.



Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 · 47877 Willich

Tel: 02154 / 9285-0 · Fax: 02154 / 9285 92000

www.jongen.de · email: info@jongen.de