

## PRESSEINFORMATION

Aachen, den 12.09.2019

### Arbeitskreis Feinschneiden (AKF) legt Roadmap für nächstes Jahr fest

#### Anwendung von Körperschall beim Feinschneiden in kommender Forschungsperiode im Fokus

Werkzeugmaschinenlabor WZL der  
RWTH Aachen University

Stefanie Strigl  
Leitung Presse & Öffentlichkeit

Campus-Boulevard 30  
52074 Aachen  
GERMANY

Telefon: +49 241 80-27554  
Telefax: +49 241 80-22293  
s.strigl@wzl.rwth-aachen.de  
www.wzl.rwth-aachen.de

Am 3. und 4. September 2019 trafen sich 47 Gäste der Feinschneidbranche in Aachen zur Jahresmitgliederversammlung des Industriearbeitskreises Feinschneiden (AKF), der 2016 gegründet wurde. Der Arbeitskreis, bestehend aus 35 ordentlichen Mitgliedern aus Deutschland, Italien, Österreich, der Schweiz, den Niederlanden, Kanada und Spanien, bildet zusammen mit dem Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen die erste Forschungs-Community zum Thema Feinschneiden.

Eröffnet wurde die zweitägige Jahresmitgliederversammlung mit einer Ehrung von Franz Jurt, Feintool AG, der für seine Verdienste im Arbeitskreis Feinschneiden sowie in der Zusammenarbeit mit dem WZL ausgezeichnet wurde. Nach einem ereignisreichen Jahr wurden die Forschungsergebnisse aus dem Projekt Feinschneiden mit Hartmetall, der Anwendung von Körperschall zur Verschleißdetektion sowie der Studie über neue innovative Werkstoffe für das Feinschneiden präsentiert und diskutiert. Abgerundet wurde der erste Tag durch Gastvorträge über aktuelle Forschungshighlights zum Exzellenzcluster „Internet of Production“, datenbasierte Methoden zur Erhöhung von Produkt- und Prozessqualität sowie dem Center „Fuel Cell Industrialization (FCI) – Enabling Hydrogen Economy“.

*„Mit dem neu entwickelten Werkzeug zum Feinschneiden mit Hartmetall sowie mit den Ergebnissen zur Körperschalldetektion des Stempelverschleißes haben wir bezüglich der Roadmap des Arbeitskreises Feinschneiden einen großen Schritt nach vorne gemacht.“*, so Feuerhack, Leiter Industrieforschung und Arbeitskreis Feinschneiden. *„In der kommenden Forschungsperiode werden wir die Aktivitäten zur Anwendung von Körperschall beim Feinschneiden daher intensivieren.“*

Gemeinsam werden im folgenden Jahr die Themen „Feinschneidbarkeit von innovativen Werkstoffen“, „Feinschneiden mit Hartmetall“ und eine Studie über „Gesellschaftspolitische Entwicklungen und deren Auswirkung auf die Feinschneidindustrie“ erarbeitet. Aus den verschiedenen Bedürfnissen der Mitglieder entsteht das jährliche Forschungsprogramm des Industriearbeitskreises.

Eine homogene Zusammensetzung aus Großunternehmen und KMUs gestaltet das branchenübergreifende Netzwerk. Durch den Zusammenschluss von Experten auf dem Gebiet der Feinschneidtechnologie sowie die Expertise von Unternehmen aus den Bereichen Werkzeugtechnik, Schmierstofftechnik, Werkstofftechnik und Anlagentechnik entsteht eine exzellente Basis für anspruchsvolle Gemeinschaftsforschung. Das Bestreben des Industriearbeitskreises wird die Generierung eines technologischen Vorsprungs durch die gezielte Bearbeitung von relevanten Forschungsprojekten sein, um den Mitgliedern einen nachhaltigen Wettbewerbsvorteil zu verschaffen. Der Industriearbeitskreis ist zusätzlich eine aktive

## **PRESSEINFORMATION**

**Aachen, den 12.09.2019**

Wissensdrehscheibe für den regen Erfahrungsaustausch zwischen Anwendern, Feinschneidproduzenten, Werkzeug- sowie Werkstoff- und Schmierstoffherstellern. Durch die Zusammenführung der verschiedenen Fachexpertisen können die technologisch komplexen Wechselwirkungen beim Feinschneiden auf höchstem Niveau erforscht und diskutiert werden. Dies ermöglicht eine fundierte wissenschaftliche Forschung unter industriellen Randbedingungen.

Weitere Informationen finden Sie hier: <http://www.arbeitskreis-feinschneiden.de/>.

### **Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen**

Das Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen steht weltweit seit mehr als 100 Jahren für zukunftsweisende Forschung und erfolgreiche Innovationen auf dem Gebiet der Produktionstechnik. Unter der Leitung der vier Professoren Christian Brecher, Thomas Bergs, Robert Schmitt und Günther Schuh forscht das WZL in sechs Bereichen – Fertigungstechnik, Werkzeugmaschinen, Produktionssystematik, Getriebetechnik, Fertigungsmesstechnik und Qualitätsmanagement – an der zukunftsgerechten Gestaltung der Produktion in Hochlohnländern.

Zusammen mit Industriepartnern verschiedener Branchen erarbeitet das WZL in öffentlich geförderten wie auch bilateralen Projekten Lösungen für vielfältige Themenstellungen aus der Produktion. Diese Aktivitäten werden auf dem RWTH Aachen Campus im Cluster Produktionstechnik verstetigt.

### **Kontakt:**

Dr.-Ing. Andreas Feuerhack  
Leiter Industrieforschung und Arbeitskreise Feinschneiden  
Tel: +49 241 80-27965  
[a.feuerhack@wzl.rwth-aachen.de](mailto:a.feuerhack@wzl.rwth-aachen.de)

## PRESSEINFORMATION

Aachen, den 12.09.2019

Anhang:



BU: Jahresmitgliederversammlung des Arbeitskreises Feinschneiden (AKF) in Aachen © WZL