

## WWX - SERIENERWEITERUNG WWX200: NEUE 90°-HOCHLEISTUNGSPLANFRÄSER

Mitsubishi Materials hat nun die vielseitige WWX-Serie um einen kleineren Typ, den WWX200, erweitert. Ähnlich wie die größere Variante der Familie ermöglicht auch der neue Typ ein präzises, nahtloses 90°-Schulter-, Eck- und Planfräsen. Ausgestattet mit doppelseitigen Trigon-Wendeschneidplatten der Größe 09, die über sechs Schneidkanten verfügen, erfüllt der neue Fräser alle Anforderungen der modernen Metallzerspanung. Die neuen Fräser eignen sich besonders für die Bearbeitung von kleineren Bauteilen auf Werkzeugmaschinen mit geringer Leistung.

### Präzision und Zuverlässigkeit

Die innovative und genaue Geometrie der WSP-Taschen sowie die präzise Positionierung der WSP auf dem Werkzeugkörper stellen sicher, dass eine 90°-Wandflächenbearbeitung an Werkstücken erfolgen kann. In den meisten Fällen wird sekundäres Schlichten überflüssig, wodurch wertvolle Produktionszeit und Produktionskosten eingespart werden. Die WWX400/200-Fräser können mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten eingesetzt werden. Dadurch werden Benutzerfreundlichkeit und Effizienz bei einer großen Auswahl an Anwendungen gewährleistet. Der Körper verfügt über vier Kontakt- und Anlageflächen im Plattensitz der WSP-Taschen. Außerdem sorgt der Einsatz einer großen Spannschraube für hohe Spannfestigkeit und Stabilität der WSP, ohne bei der Genauigkeit Kompromisse eingehen zu müssen. Das bedeutet, der Fräser kann sowohl zum Vorschruppen als auch für Schlichtbearbeitungen eingesetzt werden. Zur weiteren Verbesserung der Nutzbarkeit und Zuverlässigkeit verfügen die meisten Halter über eine innere Kühlmittelzufuhr, um Kühlmittel mit Hochdruck direkt zu jeder WSP zu befördern.

### Innovative und wirtschaftliche WSP

Die einzigartigen Hartmetall-WSP verfügen über sechs nutzbare Schneidkanten, die dank einer negativen Geometrie für Kosteneinsparungen und eine ausgezeichnete Bearbeitungszuverlässigkeit sorgen und

### Geringe Schnittkraft

Doppelseitige Wendeschneidplatten mit einem axialen Spanwinkel von 9°



dennoch ein scharfes positives Zerspanen ermöglichen. Dies sorgt für geringe Schnittkräfte. Eine höhere WSP-Dicke gegenüber herkömmlichen Typen ermöglicht eine ausgezeichnete Bruchfestigkeit und garantiert jederzeit ein verlässliches Bearbeitungsergebnis. Darüber hinaus ermöglicht eine große maximale Schnitttiefe von bis zu 8 mm ein effizientes Schulterfräsen. Um die Erwartungen an die Oberflächengüte der Werkstücke zu erfüllen, weist die Stirn aller WSP eine Geometrie mit großem Radius auf, die wie ein traditioneller Wiper arbeitet.

Es sind drei verschiedene Spanbrecher erhältlich, L-, M- und R-Spanbrecher für die leichte, mittlere und instabile Bearbeitung. Diese können mit einer umfangreichen Auswahl von acht verschiedenen beschichteten und unbeschichteten Hartmetallsorten kombiniert werden, damit Sie die ideale Kombination für die effiziente Bearbeitung einer breiten Palette an Materialien wählen können.

### Das Sortiment von WWX200

Die neuen Fräser sind als Aufsteckfräser mit engen und extra-engen Zahnteilung in DCØ 40 - 160 mm sowie als Schaftfräser mit Geometrien von DCØ 25 - 50 mm verfügbar.

WSP-Größen  
WWX200 9mm  
WWX400 14mm



WSP-Dicke  
WWX200 6mm  
WWX400 9mm

