

# Presse - Information

---

Aktuelle Informationen vom: Donnerstag, 7. September 2023

Seite 1/5

---

Angaben zur Presseinformation: Anzahl Wörter: 587  
Anzahl Zeilen: 67  
Anzahl Zeichen: 4686

---

Wenn Sie diese Presseinformation veröffentlichen, bitte ich Sie, mir kurz Nachricht zu geben. Vielen Dank!

---

## Gehring forciert mit der deepphone Maschinenreihe das Rohrhonen als Komplettpaket

**Mit der deepphone-Baureihe hat die Gehring Technologies GmbH + Co. KG horizontale Honmaschinen für die unterschiedlichsten Großbauteile im Programm. Auf der EMO zeigt das Unternehmen aus Ostfildern neue Entwicklungen und Features in diesem Segment. Die anspruchsvollen und aufwändigen Bearbeitungsprozesse lassen sich damit noch kostengünstiger durchführen.**

„Auf der diesjährigen EMO wollen wir den Interessenten an unserem Stand zeigen, dass wir mit unseren Maschinen, Werkzeugen und Prozess-Know-how ein Komplettpaket für das Honen großer Werkstücke aus einer Hand anbieten können“, betont Marcell Wardin, Director Sales & Marketing bei Gehring. „Dieses Paket beinhaltet ein weites Spektrum an Präzisions-Rohrbauteilen. Darunter fallen beispielsweise Zylinderbuchsen für die Hydraulikindustrie, Flugzeuglandebeine, Kokillen oder auch Funkmasten.“ Genau für derartige Anwendungen hat Gehring die deepphone-Maschinenbaureihe weiterentwickelt. Die Hublängen reichen von 2.000 bis 10.000 mm, es sind Innenbearbeitungen bis 1.200 mm und Außenbearbeitungen bis 300 mm möglich. „Eine wichtige Eigenschaft dieser Maschinen ist ihre Flexibilität“, setzt Wardin hinzu. Ein Dreistufengetriebe macht es nämlich möglich, dass die unterschiedlichsten Werkstücke auf einer Anlage bearbeitet werden können. Je nach Werkstückgröße oder Abtragsleistung ändert sich der Kraftbedarf. Das Dreistufengetriebe sorgt für die entsprechende Anpassung. Wo eine derartige Komponente fehlt, müssen gegebenenfalls verschiedene Werkstücke auf mehrere Maschinen verteilt oder anspruchsvolle Werkstücke umgespannt werden. Durch das Komplettpaket aus einer Hand können die Investitionskosten reduziert werden. Einige weitere Details: Dank Doppelzustellung (Push/Pull) ist die Vor- und Fertigbearbeitung mit nur einem Werkzeug möglich. Gehring stattet die Maschinen zudem mit einem Steuerungssystem für

# Presse - Information

---

Aktuelle Informationen vom:

Donnerstag, 7. September 2023

Seite 2/5

---

Angaben zur Presseinformation: Anzahl Wörter: 587  
Anzahl Zeilen: 67  
Anzahl Zeichen: 4686

---

**Wenn Sie diese Presseinfo veröffentlichen, bitte ich Sie, mir kurz Nachricht zu geben. Vielen Dank!**

---

konisches Honen aus. Werkstücke wie Kokillen lassen sich dadurch präziser bearbeiten. Optional kann ein Gegendrehantrieb installiert werden, dadurch kann die Zerspanungsleistung weiter erhöht und die Bohrungsgeometrie verbessert werden.

Ein besonderes Highlight ist bereits von herkömmlichen Honmaschinen bekannt: die Druckluftmessung. Beim Rohrhonen ist dieses Feature aufgrund der geringeren Stückzahlen eher unüblich. Die Luftmessung erlaubt die Kontrolle des Durchmessers im laufenden Prozess, ein dafür geeignetes Werkzeug vorausgesetzt. Ohne die Möglichkeit zur Luftmessung muss der Maschinenbediener die Bearbeitung unterbrechen und das Werkzeug aus der tiefen Bohrung fahren. Unter Umständen muss er die Bohrung vor der Messung noch reinigen. Ein enormer Zeitaufwand. Mit der Luftmessung ist der Maschinenbediener klar im Vorteil.

Mit Highlights wartet Gehring auch bei den Werkzeugen auf. Grundsätzlich lassen sich an den deephone-Maschinen sämtliche Werkzeuge adaptieren. Ein Bearbeitungsbetrieb mit großem Werkzeugbestand hat hier alle Möglichkeiten. Nichtsdestotrotz hat das Unternehmen aus Ostfildern eine neue DH-Werkzeugserie ins Programm aufgenommen. Die Besonderheit: Diese Werkzeuge verfügen über eine Innenkühlung, wie sie bei anderen Zerspanungswerkzeugen schon lange Standard ist. Das Kühlmittel gelangt zielgenau an die Bearbeitungsstelle, was der Werkzeug-Performance und der Qualität zugute kommt. Die Innenkühlung unterstützt aber nicht nur die Spanbildung, sie spült auch das Späne-Öl-Gemisch aus dem Bearbeitungsbereich, so dass sich Späne nicht mehr an den Honleisten verklemmen können. „Wir gehen davon aus, dass sich mit unseren neuen innengekühlten Werkzeugen die Bearbeitungszeit um 20-30% reduzieren lässt und der KSS-Bedarf vermindert wird“, so Wardin.

Die Werkzeuge sind sowohl für keramische wie auch Diamant-Schneidleisten konzipiert, folglich sind vielfältige Anpassungen an den Anwendungsfall möglich. In den

# Presse - Information

---

Aktuelle Informationen vom: Donnerstag, 7. September 2023

Seite 3/5

---

Angaben zur Presseinformation:	Anzahl Wörter:	587
	Anzahl Zeilen:	67
	Anzahl Zeichen:	4686

---

**Wenn Sie diese Pressemitteilung veröffentlichen, bitte ich Sie, mir kurz Nachricht zu geben. Vielen Dank!**

---

Werkzeugkörpern sorgt eine Linearzustellung für das exakte Bohrungsmaß. Diese Konstruktion ist besonders schwingungsarm. Weniger Schwingungen bewirken nicht nur einen geringeren Geräuschpegel, sondern vor allem eine höhere Prozesssicherheit, dadurch eine höhere Qualität bei gleichzeitig verbesserter Abtragsleistung. Unter dem Strich reduziert sich einmal mehr die Bearbeitungszeit. Zeit spart der Anwender auch durch den Bajonettanschluss, der es ermöglicht, Werkzeuge in Nu zu wechseln.

Am Messestand von Gehring warten eine deephone-Maschine und das speziell hierfür entwickelte DH-Werkzeugsystem auf die Besucher. Marcell Wardin: „Wir sind bestens vorbereitet. Unsere Experten am Messestand erläutern gerne die Leistungsfähigkeit unseres Komplettpakets für die speziellen Hon-Anwendungen.“

**Gehring auf der EMO 2023 in Hannover: Halle 11, Stand E13**

# Presse - Information

---

Aktuelle Informationen vom: Donnerstag, 7. September 2023

Seite 4/5

---

Angaben zur Presseinformation: Anzahl Wörter: 587  
Anzahl Zeilen: 67  
Anzahl Zeichen: 4686

**Wenn Sie diese Presseinfo veröffentlichen, bitte ich Sie, mir kurz Nachricht zu geben. Vielen Dank!**

---

[Bild 1: deephone Maschine]

BU: Gehring liefert deephone-Maschinen für große Präzisions-Rohrbauteile mit Hublän-



gen von 2-10 m. Es sind Innen- und Außenbearbeitungen möglich. Das Gehring Operator Panel unterstützt den Bediener mit einer intuitiven Menüführung. Bild: Gehring

[Bild 2: Werkzeug]



BU: Gehring hat eine neue Generation an DH-Werkzeugen für das Rohrhonen im Programm. Ein wichtiges Feature ist die Innenkühlung. Bild: Gehring

# Presse - Information



---

Aktuelle Informationen vom: Donnerstag, 7. September 2023

Seite 5/5

---

Angaben zur Presseinformation:	Anzahl Wörter:	587
	Anzahl Zeilen:	67
	Anzahl Zeichen:	4686

---

**Wenn Sie diese Pressemitteilung veröffentlichen, bitte ich Sie, mir kurz Nachricht zu geben. Vielen Dank!**

---

## **Gehring Technologies GmbH + Co. KG**

Mit über 90-jähriger Erfahrung entwickelt Gehring unter anderem Technologien für hocheffiziente konventionelle und elektrifizierte Antriebsstränge. Mit den Prozessen Laseraufräumen, Beschichten und Honen bietet das Unternehmen innovative Lösungen für Verbrennungsmotoren als Antwort auf aktuelle Anforderungen der Automobilindustrie. Die Produktionstechnologie für den Elektromotor ergänzt das Portfolio und setzt wegweisende Zeichen für die zukünftige Ausrichtung des Unternehmens. Als weltweites Unternehmen ist die Gehring Gruppe in Schlüsselmärkten der Automobil- und Zulieferindustrie, Hydraulik und Pneumatik sowie der Luft- und Raumfahrttechnik global vertreten.

**Bitte schicken Sie bei Veröffentlichung ein Belegexemplar an PressCo. Vielen Dank!**

## **Kontakt für die Redaktion:**

PressCo. The Press Company  
Yvonne Nagel  
Hindenburgstr. 56  
72622 Nürtingen  
Tel.: +49 (0) 7022 90 39 - 73  
Fax: +49 (0) 7022 90 39 - 74  
E-Mail: [yvonne.nagel@pressco.de](mailto:yvonne.nagel@pressco.de)  
Internet: [www.pressco.de](http://www.pressco.de)

## **Ihr Ansprechpartner bei:**

Gehring Technologies GmbH + Co. KG  
Sabrina Wegner / Nikolas Karagiozidis  
Gehringstr. 28  
73760 Ostfildern  
Internet: [www.gehring-group.com](http://www.gehring-group.com)

**Auf Wunsch stellen wir Ihnen gerne weitere Informationen sowie Fotos und Grafiken zur Verfügung.**