

Pressebericht des VDMA HealthTech zur Messeveranstaltung „MedtecLIVE“ vom 18.-20.06.2024 in Stuttgart.

Der VDMA HealthTech präsentiert vom 18. bis 20. Juni 2024 auf der MedtecLIVE in Stuttgart - der Leitmesse für Medizintechnik in Europa - erneut einen großen Gemeinschaftsstand mit Vertretern der Industrie. Insgesamt präsentieren sich 33 Unternehmen auf einer Gesamtfläche von über 320 Quadratmetern

Folgende Unternehmen stellen sich mit uns vor:

Aptean Germany GmbH ist einer der weltweit führenden Anbieter von branchenspezifischer Software. In der DACH-Region sind die Enterprise-Resource-Planning- und Manufacturing-Execution-Lösungen speziell auf die Bedürfnisse von Herstellern und Distributoren in mehr als 10 Branchen ausgerichtet. Insgesamt werden die Lösungen von Aptean von über 1.500 Kunden im deutschsprachigen Raum eingesetzt.

Berlin Cert Zertifizierung von QMS nach DIN EN ISO 13485 und Konformitätsbewertungsverfahren nach MDR. Seit 1997 prüft und auditiert Berlin Cert Medizintechnikunternehmen. Das Unternehmen ist für die EU-Verordnung 2017/745 ("MDR") benannt und wird von der Zentralstelle der Länder für Gesundheitsschutz (ZLG) überwacht. Für die DIN EN ISO 13485 ist es seit 2007 durch die DAkkS akkreditiert.

Die **cetecom advance.d GmbH** als Teil der RWTÜV-Gruppe mit Auslandsgesellschaften in Japan, Korea und den USA und einer Repräsentanz in China, ist ein internationaler Servicedienstleister für Prüfungen und Zertifizierungen an Produkten aus nahezu allen Branchen von Automotive über Medizintechnik bis Zahlungssysteme.

Entdecken Sie die Welt der optischen Prüfgeräte von **CIMTRODE**, die den Herstellern einen Einblick in den Mikrokosmos geben, der die Produktionsqualität wesentlich beeinflusst. Mit fortschrittlicher Optik und integrierter Software ermöglichen diese Geräte die automatische Analyse von Mikroelementen, die den Fertigungsprozess beeinflussen. Bislang versteckte Erkenntnisse aufdecken, potenzielle Probleme erkennen und Produktionsparameter mühelos optimieren.

Citizen Machinery Europe GmbH Mit Cincom und Miyano hat Citizen zwei weltweit führende CNC-Drehautomaten-Marken im Kurz- und Langdrehbereich im Programm. Neben zwei Produktlinien für unterschiedliche Ansprüche bietet das Unternehmen auch maßgeschneiderten Sonderlösungen für die Medizinbranche an.

Deutsche Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf DITF Vom Molekül bis zum fertigen Produkt und seinem Marktgang forschen und entwickeln die DITF entlang der gesamten textilen Wertschöpfungskette und beziehen dabei auch Unternehmensabläufe und Geschäftsmodelle mit ein.

Evos GmbH Als Entwicklungsdienstleister liefert Evos vom Prototypenbau über die Qualifizierung kritischer Prozesse bis hin zum Prüfstandbau alles aus einer Hand. In seinen hauseigenen Laboren setzen sie mechanische, elektrische und hydraulische Lösungen schnell um.

FORÉCREU S.A.S. SAS SOC FORECREU Der Hersteller der kanülierten Stangentechnologie. Forécreu wurde von allen großen OEMs der Branche zugelassen und ist ein bekannter Name in der Orthopädie-, Trauma- und Sportmedizinbranche.

Mit den Systemlösungen von **FUCHS**, dem weltweit größten unabhängigen Schmierstoffhersteller mit dem umfassendsten Sortiment an Metallbearbeitungsschmierstoffen, Maschinenfluiden, Reinigern und Korrosionsschutzmitteln sowie den Spezialitäten der NyeMed®-Produktlinie, setzt die Medizintechnik-Branche auf den Branchenexperten. Und damit auch auf das Know-how, die Erfahrung bei der Anwendungsberatung und maßgeschneiderte Lösungen.

Gebrüder Eberhard GmbH & Co. KG Präzisionsteile ist ein weltweit führender Hersteller hochpräziser Norm- und Sonderkomponenten. Das Unternehmen fertigt „MADE IN GERMANY“ an seinen Standorten in Nordheim und Ohrdruf.

GF Machining Solutions GmbH ist der weltweit führende Anbieter von Komplettlösungen für Hersteller von Präzisionsteilen und -werkzeugen sowie den Formenbau. Ihr breit aufgestelltes Portfolio reicht von Maschinen für die Elektroerosion, drei- und fünfschneidigen Fräslösungen und Spindeln, 3D Lasertexturierungslösungen, der additiven Fertigung und Maschinen für die Laser-Mikrobearbeitung bis hin zu Tooling-, Automations-, Software- und Digitalisierungslösungen.

GROB-WERKE GmbH & Co. KG Von Bayern in die Welt: Seit der Gründung im Jahr 1926 in München, ist GROB als global operierendes Familienunternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Anlagen und Werkzeugmaschinen auf konstantem Wachstumskurs. Zu den Kunden gehören die weltweit namhaftesten Automobilhersteller, deren Zulieferer und renommierte Unternehmen verschiedenster Branchen. Mit Produktionsstätten in Deutschland, Brasilien, China, Italien und den USA, sowie 15 weltweiten Service- und Vertriebsniederlassungen ist das Unternehmen rund um den Globus vertreten und sichert so beste Qualität.

Gühring KG bietet ein vollumfängliches Portfolio an Zerspanungswerkzeugen zur kompletten Fertigung von Bauteilen für die Medizintechnik. Hohe Fertigungstiefe und gestandenes Know-how ermöglichen Lösungen für jedes Bearbeitungsproblem. Der Bereich Mikrowerkzeuge taucht mit Ihnen in die Welt der Miniaturisierung ein. F & E sowie ein eigenes Kompetenzzentrum mit dazugehörigen Prüffeldern ermöglichen anspruchsvolle Analysen.

Hepako GmbH aus Raisting am Ammersee wurde im Jahr 1976 gegründet. Unter hohen Qualitätsstandards produziert sie hochpräzise kundenspezifische Gummi- und Silikonformteile für verschiedene Anwendungen in Medizin und Industrie. Der Fokus liegt dabei auf der Herstellung von komplexen Formteilen und Mikroteilen. Etwa siebzig Prozent der Artikel werden dabei exportiert. Neben Fest- und Flüssigsilikon verarbeitet die HEPAKO GmbH, die gemäß ISO 13485 zertifiziert ist, alle gängigen Elastomere und geht dabei auf spezielle Kundenanforderungen ein.

Hobe GmbH | micro tools ist ein süddeutscher Hersteller von Präzisionswerkzeugen für die Innenformgebung kleinster Bohrungen. Das Unternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt hochwertige Mikrowerkzeuge aus Vollhartmetall zur spanenden Bearbeitung anspruchsvoller Metall- und Kunststoffbauteile.

IMSTec GmbH Die Kernkompetenz der IMSTec GmbH liegt in der Entwicklung maßgeschneiderter, kundenspezifischer Prozesse. Die Anlagen können, ähnlich einem Baukasten, temporären Kunden- und Produktionssituationen optimal angepasst werden. Module können hinzugefügt, getauscht oder herausgenommen werden. Sie können auch mit einem Mikroenvironment aufgerüstet werden, wodurch eine erhebliche Kostenreduzierung gegenüber dem Betrieb eines klassischen Reinraums erzielt wird.

Mit eigenen Entwicklungslaboren und Reinräumen bis zur ISO Klasse 6 verfügt die IMSTec GmbH über ideale Bedingungen, um ihre Kunden entlang der gesamten Wertschöpfungskette zu begleiten.

INDEX Werke zählt heute mit ihren Marken INDEX und TRAUB zu den weltweit führenden Herstellern von CNC-Drehmaschinen. Mit fünf Produktionsstandorten und sieben internationalen Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie einem breiten Händlernetzwerk ist die Esslinger Unternehmensgruppe weltweit an 80 Standorten präsent.

ITV Denkendorf Produktservice GmbH vereint höchste Qualität und große Expertise mit modernster Technologie. EN ISO 13485 zertifiziert entwickeln und produzieren wir größtenteils textilbasierte medizinische Implantate. Dabei reicht die Fertigungs- und Entwicklungstiefe vom Molekül bis zum nahezu fertigen Medizinprodukt.

Kern-Liebers ist ein globaler Hersteller und Entwicklungspartner für medizinische Flachfedern, Drahtfedern, Führungsdrähte, Mikro-Stanzteile, Kunststoff-Metall-Verbundstoffe, Spezialdrähte und Baugruppen. Außerdem versteht sich das Unternehmen als Entwicklungspartner für individuell angepasste Federprodukte und Profile für spezifische Arzneimittelabgabesysteme.

Kumavision AG ist der Spezialist für Branchensoftware zur Digitalisierung von Medizintechnik-Unternehmen. Die Lösung basiert auf der technologisch führenden Software-Plattform Microsoft Dynamics 365 Business Central und ist das leistungsfähigste, funktional umfassendste System im deutschsprachigen Markt. Sie bringt mehr als 350 Best-Practice-Prozesse für die Medizintechnik mit, inkl. Compliance-, MDR-, EUDAMED, UDI- und QM-Unterstützung - Prozesse mit denen Sie Ihr Unternehmen auf ein neues Effizienz- und Transparenzlevel setzen.

LASERVORM bietet innovative Maschinenlösungen für präzise und flexible Laserbearbeitung. Die entwickelten Technologien und Steuerungslösungen unterstützen adaptive Bearbeitung, bieten lückenlose Protokollierung und gewährleisten durch berührungslose Bearbeitung MDR-konforme Produktion von Medizinprodukten. Die flexiblen Lasermaschinen unterstützen sowohl manuelle Einzelteil- als auch automatisierte Serienfertigung und steigern durch reproduzierbare Präzision die Produktionseffizienz

Light Conversion, UAB ist ein weltweit renommierter Hersteller von Ultrakurzpulslasern, der Femtosekundenlaser und deren Systeme entwickelt und herstellt. Die industrietauglichen Laser PHAROS, CARBIDE und FLINT decken ein breites Spektrum von Ultrakurzzeit-Anwendungen ab. Ihre Zuverlässigkeit wurde durch Hunderte von Systemen bewiesen, die seit mehr als 10 Jahren rund um die Uhr auf dem Industriemarkt betrieben werden. Die meisten Produkte werden in bedeutende globale Wissenschafts- und Industriezentren in Deutschland, Japan, den USA, China und Großbritannien exportiert. Das Unternehmen verfügt derzeit über Vertriebskanäle und Partner in europäischen, nordamerikanischen und asiatischen Ländern sowie über Niederlassungen in den USA, China und Südkorea.

LINAK GmbH bietet elektrische Antriebslösungen. Die Produkte verbessern die Lebensqualität und die Arbeitsumgebung der Menschen. Die lineare Bewegung ist vielleicht die einfachste Bewegung der Welt. Und doch ist die Perfektionierung von etwas Einfachem eine der schwierigsten Herausforderungen. Das ist es, was wir bei LINAK jeden Tag anstreben. Mit seinen innovativen Antriebslösungen bringt das Unternehmen Bewegung in Krankenhausbetten, Bürotische, medizinischen Geräten, Komfortbetten und in einige der härtesten industriellen Anwendungen auf der ganzen Welt.

Das NMI (Naturwissenschaftliches und Medizinisches Institut an der Universität Tübingen) betreibt anwendungsorientierte Forschung an der Schnittstelle von Bio- und Materialwissenschaften. Ein interdisziplinäres Team von Wissenschaftler*innen erschließt und entwickelt neue Technologien für Unternehmen und öffentliche Forschungsförderer in den Geschäftsfeldern Pharma und Biotechnologie, Biomedizin und Materialwissenschaften. Seit seiner Gründung 1985 hat sich das NMI zu einer stabilen Brücke zwischen Wissenschaft und Wirtschaft entwickelt.

OTEC Präzisionsfinish GmbH Als global agierender, zuverlässiger Partner für perfekte Oberflächen baut OTEC Finishing-Anlagen, die innovative Standards setzen und optimale Prozesssicherheit erzielen. Die Revolutionierung manueller Bearbeitungsgebiete liefert ein präzises Ergebnis in konstanter Qualität und optimaler Prozesszeit

RAPA Healthcare ist ein führender Hersteller von kundenspezifischen Ventilen, fluidischen Komponenten und hochpräzisen Mikropumpen für medizinische Geräte. RAPA hat sich auf die Produktentwicklung und Serienfertigung innovativer Einzelkomponenten, Baugruppen und Komplettsysteme spezialisiert. Die umfassende Entwicklungskompetenz wird durch smarte Services wie Elektronik und Software ergänzt, um eine anspruchsvolle Gerätekommunikation zu ermöglichen.

Ruhlamat bietet als langjähriger Spezialist im Bereich Sondermaschinenbau individuell zugeschnittene sowie standardisierte Maschinenlösungen. Ziel des Unternehmens ist es, Kunden präzise Werkzeuge an die Hand zu geben, um deren Erfolg nachhaltig zu steigern. ruhlamat entwickelt spezialisierte Maschinensysteme im Bereich der Medizintechnik, um medizinische Produkte noch verfügbarer, kostengünstiger und sicherer zu machen. Von hygienisch arbeitenden Montagesystemen mit hohem Standardisierungsgrad bis hin zu komplexen Einzellösungen für die Testproduktion neuer Produkte erstellt Ruhlamat Anlagenkonzepte für die Medizintechnik.

Samac S.P.A. Seit 1975 hat Samac, ein weltweiter Anbieter von Automatisierungslösungen für Montage- und Prüfprozesse, sein Bestes getan, um jedem Kunden zu helfen, seine Produktivitäts- sowie Qualitäts- und Sicherheitsziele Dank seiner technologisch fortschrittlichen Anlagen zu erreichen. Die Gewährleistung des bestmöglichen Service, vom Vorverkauf über das Engineering bis hin zur After-Sales-Phase, ist die Leitlinie für die Beziehung zu jedem Kunden und wäre nicht möglich ohne das ständige Bestreben, jedes Mal innovative und besser angepasste Lösungen zu finden. Mit zwei Produktionsstätten und einer ständig wachsenden Zahl von Servicepartnerschaften auf der ganzen Welt spielt die angebotene Automatisierung von Samac eine Schlüsselrolle bei der Herstellung von medizinischen Geräten.

Scerox Erodieretechnik GmbH Das Familienunternehmen besteht seit 2003 und wurde von Hermann und Christian Stumpf gegründet. Die Anfänge waren alle Bearbeitungstechniken des Erodierens. Seit 2014 steht dem Unternehmen eine modern ausgestattete Messtechnik für die Qualitätssicherung zur Verfügung. Seit 2017 komplettiert eine Hochpräzisions-Zerspanung das Scerox-Portfolio. Diese Ausstattung ermöglicht es, präzise Bearbeitungsanforderungen in Einzelteilen und der Serienfertigung, sowie hochgenaue mechanische Baugruppen und präzise Messvorrichtungen und Lehren für Scerox-Kunden aus Automobilindustrie, dem Maschinenbau und der Medizin- und Luftfahrttechnik zu fertigen.

TEBIT Medical Devices GmbH ist Ihr Partner, wenn es darum geht, medizintechnische Ideen zu verwirklichen. Als zertifizierter Hersteller nach EN ISO 13485 unterstützt Sie das Unternehmen bei Ihren Lösungen für Produktion und Dokumentation.

toolcraft AG ist Vorreiter in zukunftsweisenden Technologien und vernetzt die Breite der additiven und subtraktiven Fertigungstechnologien mit der Tiefe des Fertigungsprozesses. Als Partner für Komplettlösungen bietet Toolcraft die gesamte Prozesskette von der Idee über die Fertigung bis zum qualifizierten Präzisionsbauteil in den Bereichen Additive Fertigung, CNC-Zerspanung sowie im Spritzguss und Formenbau. Die Experten in der Robotik setzen maßgeschneiderte Automationslösungen von der ersten Idee bis zur komplett programmierten Applikation um.

WIBU-SYSTEMS AG ist ein innovativer Technologieführer auf dem globalen Markt für Softwareschutz, Lizenzierung und Security. Die CodeMeter-Technologie erlaubt den Herstellern von Medizinsoftware und Medizingeräten, ihre Software vor Produktpiraterie, Reverse Engineering und Manipulation zu schützen und mittels Lizenzierung ihre Software zu monetarisieren.

ZAHORANSKY Automation & Molds GmbH steht seit über 120 Jahren für Spitzentechnologie in den Bereichen Formen-, Maschinen- und Anlagenbau sowie Automatisierungslösungen. Als Komplettanbieter und Technologiepartner bietet ZAHORANSKY umfassende Systemlösungen für die gesamte Prozesskette in den Bereichen Medizintechnik, Mundpflege, Haushalts- und Industriebürsten und vieles mehr. Marktführende Hersteller von Oral Care- und Kosmetik-Produkten, Produzenten von Haushalts- und Industriebürsten sowie Pharmaunternehmen weltweit vertrauen auf die umfassende Beratungs-, Entwicklungs- und Servicekompetenz von ZAHORANSKY. Eine ausgewiesene Stärke des Unternehmens: Auf Wunsch erhalten Kunden Komplettlösungen aus einer Hand für die Herstellung komplexer Kunststoff-, Hybrid- und Glasersatzprodukte.

ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH zählt seit 60 Jahren zu den Pionieren und Trendsettern im Bereich der Mikrozerspanungs-, Stanz- und Umformwerkzeuge. Entstanden aus der Uhrenindustrie zeigt sich die kompromisslose Ausrichtung auf Miniaturwerkzeuge mit höchster Präzision.

Über den VDMA e.V.

Der VDMA vertritt mehr als 3600 deutsche und europäische Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaus. Die Industrie steht für Innovation, Exportorientierung und Mittelstand. VDMA HealthTech bildet die Plattform rund um alle Themen der industriellen Gesundheitswirtschaft. Wir verstehen uns als Netzwerk der gesamten Zuliefererindustrie, Mitglieder sind also die Maschinen- und Anlagenbauer sowie Unternehmen entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Unsere über 350 Mitglieder bieten Produkte und Lösungen im Bereich der Medizintechnik, Pharmatechnik, Labortechnik/Diagnostik und Automatisierung im Gesundheitswesen an.

Ansprechpartner für Pressevertreter:

Andreas Habermann

Mail: a.habermann@vdw.de

Tel.: +49 69 756081-51